

FLEX/FLOCK	CARACTERISTICAS	CORTE	APLICACIÓN
<b>FLEXCUT</b>	Espesor sin revestimiento : <b>60 µm</b> Resistencia al lavado : <b>60 °C</b>	Cuchilla : <b>30°/45°</b> Presión : <b>baja/media</b> Velocidad : <b>30-40 cm/s</b>	Temperatura : <b>150 °C</b> Tiempo : <b>12 segundos</b> Presión : <b>media/alta</b> Retirar <b>en caliente</b>
<b>ROCKETCUT</b>	Espesor sin revestimiento : <b>70 µm</b> Resistencia al lavado : <b>60 °C</b>	Cuchilla : <b>30°/45°</b> Presión : <b>baja/media</b> Velocidad : <b>30-40 cm/s</b>	Temperatura : <b>150 °C</b> Tiempo : <b>3 segundos</b> Presión : <b>media/alta</b> Retirar <b>en caliente</b>  Temperatura : <b>125 °C</b> Tiempo : <b>10 segundos</b> Presión : <b>media/alta</b> Retirar <b>en caliente</b>
<b>FLEXCUT NYLON</b>	Espesor sin revestimiento : <b>70 µm</b> Resistencia al lavado : <b>40 °C</b>	Cuchilla : <b>30°/45°</b> Presión : <b>baja/media</b> Velocidad : <b>30-40 cm/s</b>	Temperatura : <b>115 °C</b> Tiempo : <b>15 segundos</b> Presión : <b>media/alta</b> Retirar <b>en frío</b>
<b>FLEXCUT SBB MAXIMA</b>	Espesor sin revestimiento : <b>120 µm</b> Resistencia al lavado : <b>60 °C</b>	Cuchilla : <b>30°/45°</b> Presión : <b>baja/media</b> Velocidad : <b>20-30 cm/s</b>	Temperatura : <b>130 °C</b> Tiempo : <b>10 segundos</b> Presión : <b>media/alta</b> Retirar <b>en frío</b>
<b>FLEXCUT PUFF LT</b>	Espesor sin revestimiento : <b>60 µm antes / 500 µm después de la aplicación</b> Resistencia al lavado : <b>40 °C</b>	Cuchilla : <b>30°/45°</b> Presión : <b>baja/media</b> Velocidad : <b>30-40 cm/s</b>	Temperatura : <b>140 °C</b> Tiempo : <b>20 segundos</b> Presión : <b>media/alta</b> Retirar <b>en frío</b>
<b>METALFLEX</b>	Espesor sin revestimiento : <b>50 µm</b> Resistencia al lavado : <b>40 °C</b>	Cuchilla : <b>30°/45°</b> Presión : <b>baja/media</b> Velocidad : <b>30-40 cm/s</b>	Temperatura : <b>170 °C</b> Tiempo : <b>20 segundos</b> Presión : <b>media/alta</b> Retirar <b>en frío</b>
<b>REFLEXCUT H.T.</b>	Espesor sin revestimiento : <b>150 µm</b> Resistencia al lavado : <b>60 °C</b>	Cuchilla : <b>45°/60°</b> Presión : <b>baja/media</b> Velocidad : <b>10-20 cm/s</b>	Temperatura : <b>150 °C</b> Tiempo : <b>15 segundos</b> Presión : <b>media/alta</b> Retirar <b>en frío</b>
<b>GLITTER</b>	Espesor sin revestimiento : <b>350 µm</b> Resistencia al lavado : <b>40 °C</b>	Cuchilla : <b>45°/60°</b> Presión : <b>media/alta</b> Velocidad : <b>10-20 cm/s</b>	Temperatura : <b>155 °C</b> Tiempo : <b>10 segundos</b> Presión : <b>media/alta</b> Retirar <b>en caliente</b>
<b>FLEXCUT ATOMIC</b>	Espesor sin revestimiento : <b>80 µm</b> Resistencia al lavado : <b>40 °C</b>	Cuchilla : <b>30°/45°</b> Presión : <b>baja/media</b> Velocidad : <b>30-40 cm/s</b>	Temperatura : <b>165 °C</b> Tiempo : <b>17 segundos</b> Presión : <b>media/alta</b> Retirar <b>en caliente</b>
<b>FANTASY FLEX</b>	Espesor sin revestimiento : <b>80 µm</b> Resistencia al lavado : <b>40 °C</b>	Cuchilla : <b>30°/45°</b> Presión : <b>baja/media</b> Velocidad : <b>30-40 cm/s</b>	Temperatura : <b>165 °C</b> Tiempo : <b>17 segundos</b> Presión : <b>media/alta</b> Retirar <b>en caliente</b>
<b>BLAZECUT</b>	Espesor sin revestimiento : <b>100 µm</b> Resistencia al lavado : <b>40 °C</b>	Cuchilla : <b>30°/45°</b> Presión : <b>baja/media</b> Velocidad : <b>30-40 cm/s</b>	Temperatura : <b>165 °C</b> Tiempo : <b>8 segundos</b> Presión : <b>media/alta</b> Retirar <b>en frío</b>
<b>LASERFLEX</b>	Espesor sin revestimiento : <b>60 µm</b> Resistencia al lavado : <b>60 °C</b>	Intensidad : <b>60 %</b> Velocidad : <b>65 %</b> Resolución : <b>600 dpi</b>	Temperatura : <b>165 °C</b> Tiempo : <b>17 segundos</b> Presión : <b>media/alta</b> Retirar <b>en frío</b>
<b>SIFLEX 0.5</b>	Espesor sin revestimiento : <b>500 µm</b> Resistencia al lavado : <b>60 °C</b>	Cuchilla : <b>60°</b> Presión : <b>baja/media</b> Velocidad : <b>30-40 cm/s</b>	Temperatura : <b>165 °C</b> Tiempo : <b>8 segundos</b> Presión : <b>media/alta</b> Retirar <b>en frío</b>
<b>CANYONFLEX</b>	Espesor sin revestimiento : <b>800 µm</b> Resistencia al lavado : <b>60 °C</b>	Cuchilla : <b>60°</b> Presión : <b>baja/media</b> Velocidad : <b>30-40 cm/s</b>	Temperatura : <b>165 °C</b> Tiempo : <b>25 segundos</b> Presión : <b>media/alta</b> Retirar <b>en frío</b>
<b>VELCUT EVO / VELCUT PREMIUM</b>	Espesor sin revestimiento : <b>500 µm</b> Resistencia al lavado : <b>60 °C</b>	Cuchilla : <b>45°/60°</b> Presión : <b>baja/media</b> Velocidad : <b>30-40 cm/s</b>	Temperatura : <b>160-170 °C</b> Tiempo : <b>15-17 segundos</b> Presión : <b>baja/media</b> Retirar <b>en tibio</b>
<b>VELCUT TOUCH</b>	Espesor sin revestimiento : <b>300 µm</b> Resistencia al lavado : <b>60 °C</b>	Cuchilla : <b>30°/45°</b> Presión : <b>baja/media</b> Velocidad : <b>30-40 cm/s</b>	Temperatura : <b>160-170 °C</b> Tiempo : <b>17 segundos</b> Presión : <b>baja/media</b> Retirar <b>en tibio</b>


**VINILO IMPRIMIBLE**

FLEX/FLOCK	CARACTERISTICAS	IMPRESIÓN	CORTE	APLICACIÓN
<b>GRAFFITI</b>	Espesor sin revestimiento : <b>60 µm</b> Resistencia al lavado : <b>60 °C</b>	Temperatura de impresión : <b>35-37 °C</b> Temperatura de secado : <b>40 °C</b>	Cuchilla : <b>30°/45°</b> Presión : <b>baja/media</b> Velocidad : <b>30-40 cm/s</b>	Temperatura : <b>150 °C</b> Tiempo : <b>10 segundos</b> Presión : <b>media/alta</b> Retirar <b>en caliente</b>  Temperatura : <b>125 °C</b> Tiempo : <b>10 segundos</b> Presión : <b>media/alta</b> Retirar <b>en caliente</b>
<b>MOZAIC</b>	Espesor sin revestimiento : <b>75 µm</b> Resistencia al lavado : <b>60 °C</b>	Temperatura de impresión : <b>35-37 °C</b> Temperatura de secado : <b>40 °C</b>	Cuchilla : <b>30°/45°</b> Presión : <b>baja/media</b> Velocidad : <b>30-40 cm/s</b>	Temperatura : <b>150 °C</b> Tiempo : <b>5 segundos</b> Presión : <b>media/alta</b> Retirar <b>en caliente</b>  Temperatura : <b>130 °C</b> Tiempo : <b>10 segundos</b> Presión : <b>media/alta</b> Retirar <b>en caliente</b>
<b>TATOO NYLON</b>	Espesor sin revestimiento : <b>70 µm</b> Resistencia al lavado : <b>40 °C</b>	Temperatura de impresión : <b>40-45 °C</b>	Cuchilla : <b>30°/45°</b> Presión : <b>baja/media</b> Velocidad : <b>30-40 cm/s</b>	Temperatura : <b>115 °C</b> Tiempo : <b>15 segundos</b> Presión : <b>media/alta</b> Retirar <b>en frío</b>
<b>TATOO SBB MAXIMA</b>	Espesor sin revestimiento : <b>100 µm</b> Resistencia al lavado : <b>60 °C</b>	Temperatura de impresión : <b>30-35 °C</b>	Cuchilla : <b>30°/45°</b> Presión : <b>baja/media</b> Velocidad : <b>30-40 cm/s</b>	Temperatura : <b>135 °C</b> Tiempo : <b>10 segundos</b> Presión : <b>media/alta</b> Retirar <b>en frío</b>
<b>CLASSICPRINT</b>	Espesor sin revestimiento : <b>140 µm</b> Resistencia al lavado : <b>40 °C</b>	Temperatura de impresión : <b>40-45 °C</b>	Cuchilla : <b>30°/45°</b> Presión : <b>baja/media</b> Velocidad : <b>30-40 cm/s</b>	Temperatura : <b>165 °C</b> Tiempo : <b>17 segundos</b> Presión : <b>media/alta</b> Retirar <b>en caliente</b>
<b>CLEARFLEX MATTE</b>	Espesor sin revestimiento : <b>50 µm</b> Resistencia al lavado : <b>60 °C</b>	Temperatura de impresión : <b>35 °C</b> Temperatura de secado : <b>45 °C</b>	Cuchilla : <b>30°/45°</b> Presión : <b>baja/media</b> Velocidad : <b>30-40 cm/s</b>	Temperatura : <b>160 °C</b> Tiempo : <b>15 segundos</b> Presión : <b>media/alta</b> Retirar <b>en frío</b>
<b>SUBLIMPLUS</b>	Espesor sin revestimiento : <b>120 µm</b> Resistencia al lavado : <b>30-40 °C</b>	Temperatura sublimación : <b>190 °C</b> Tiempo : <b>20 - 30 segundos</b> Presión : <b>media</b>	Cuchilla : <b>30°/45°</b> Presión : <b>baja/media</b> Velocidad : <b>30-40 cm/s</b>	Temperatura : <b>150 °C</b> Tiempo : <b>5+10 segundos</b> Presión : <b>media/alta</b> Retirar <b>en tibio</b>
<b>ECOPRINT</b>	Espesor sin revestimiento : <b>450 µm</b> Resistencia al lavado : <b>40 °C</b>	Temperatura de impresión : <b>40-45 °C</b>	Cuchilla : <b>30°/45°</b> Presión : <b>baja/media</b> Velocidad : <b>30-40 cm/s</b>	Temperatura : <b>160-170 °C</b> Tiempo : <b>15-17 segundos</b> Presión : <b>media/alta</b> Retirar <b>en tibio</b>
<b>FIBERPLUS</b>	Espesor sin revestimiento : <b>400 µm</b> Resistencia al lavado : <b>60 °C</b>	Temperatura de sublimación : <b>190-210 °C</b> Tiempo de sublimación : <b>30-40 segundos</b> Presión : <b>baja</b>	Cuchilla : <b>30°/45°</b> Presión : <b>baja/media</b> Velocidad : <b>30-40 cm/s</b>	Temperatura : <b>160/170 °C</b> Tiempo : <b>15-17 segundos</b> Presión : <b>baja/media</b> Retirar <b>en caliente</b>


**FLOCADO IMPRIMIBLE**

**CONSEJO** Después de aplicar el transportador, alise la parte delantera y trasera del vinilo. Retire el revestimiento y no el transportador • Cuanto mayor sea el grosor de la prenda, mayor debe ser la temperatura de aplicación • Cuanto más pequeño sea el plato de la plancha, menor debe ser la presión. • Controlar periódicamente la calidad de la producción. • Lavar siempre del revés.

**PRECAUCIÓN** Almacenar en un lugar fresco, seco y oscuro. Se recomienda no exceder un período de almacenamiento de 12 meses. • Los datos técnicos se basan en pruebas y técnicas de investigación. Sin embargo, los datos deben considerarse como pautas. Se recomienda realizar una prueba de compatibilidad sobre la prenda original. Las indicaciones anteriores no implican ninguna garantía legal sobre las características del producto.