

FLEX/FLOCK	CARACTERISTICAS	CORTE	APLICACIÓN
FLEXCUT	Espesor sin revestimiento : 60 µm Resistencia al lavado : 60 °C	Cuchilla : 30°/45° Presión : baja/media Velocidad : 30-40 cm/s	Temperatura : 150 °C Tiempo : 12 segundos Presión : media/alta Retirar en caliente
ROCKETCUT	Espesor sin revestimiento : 70 µm Resistencia al lavado : 60 °C	Cuchilla : 30°/45° Presión : baja/media Velocidad : 30-40 cm/s	Temperatura : 150 °C Tiempo : 3 segundos Presión : media/alta Retirar en caliente Temperatura : 125 °C Tiempo : 10 segundos Presión : media/alta Retirar en caliente
FLEXCUT NYLON	Espesor sin revestimiento : 70 µm Resistencia al lavado : 40 °C	Cuchilla : 30°/45° Presión : baja/media Velocidad : 30-40 cm/s	Temperatura : 115 °C Tiempo : 15 segundos Presión : media/alta Retirar en frío
FLEXCUT SBB MAXIMA	Espesor sin revestimiento : 120 µm Resistencia al lavado : 60 °C	Cuchilla : 30°/45° Presión : baja/media Velocidad : 20-30 cm/s	Temperatura : 130 °C Tiempo : 10 segundos Presión : media/alta Retirar en frío
FLEXCUT PUFF	Espesor sin revestimiento : 60 µm antes / 500 µm después de la aplicación Resistencia al lavado : 40 °C	Cuchilla : 30°/45° Presión : baja/media Velocidad : 30-40 cm/s	Temperatura : 140 °C Tiempo : 10 seg. + 10 seg. sin liner Presión : media/alta Retirar en frío
METALFLEX	Espesor sin revestimiento : 50 µm Resistencia al lavado : 40 °C	Cuchilla : 30°/45° Presión : baja/media Velocidad : 30-40 cm/s	Temperatura : 170 °C Tiempo : 20 segundos Presión : media/alta Retirar en frío
REFLEXCUT H.T.	Espesor sin revestimiento : 150 µm Resistencia al lavado : 60 °C	Cuchilla : 45°/60° Presión : baja/media Velocidad : 10-20 cm/s	Temperatura : 150 °C Tiempo : 15 segundos Presión : media/alta Retirar en frío
GLITTER	Espesor sin revestimiento : 350 µm Resistencia al lavado : 40 °C	Cuchilla : 45°/60° Presión : media/alta Velocidad : 10-20 cm/s	Temperatura : 155 °C Tiempo : 10 segundos Presión : media/alta Retirar en caliente
FLEXCUT ATOMIC	Espesor sin revestimiento : 80 µm Resistencia al lavado : 40 °C	Cuchilla : 30°/45° Presión : baja/media Velocidad : 30-40 cm/s	Temperatura : 165 °C Tiempo : 17 segundos Presión : media/alta Retirar en caliente
FANTASY FLEX	Espesor sin revestimiento : 80 µm Resistencia al lavado : 40 °C	Cuchilla : 30°/45° Presión : baja/media Velocidad : 30-40 cm/s	Temperatura : 165 °C Tiempo : 17 segundos Presión : media/alta Retirar en caliente
BLAZECUT	Espesor sin revestimiento : 100 µm Resistencia al lavado : 40 °C	Cuchilla : 30°/45° Presión : baja/media Velocidad : 30-40 cm/s	Temperatura : 165 °C Tiempo : 8 segundos Presión : media/alta Retirar en frío
LASERFLEX	Espesor sin revestimiento : 60 µm Resistencia al lavado : 60 °C	Intensidad : 60 % Velocidad : 65 % Resolución : 600 dpi	Temperatura : 165 °C Tiempo : 17 segundos Presión : media/alta Retirar en frío
SIFLEX 0.5	Espesor sin revestimiento : 500 µm Resistencia al lavado : 60 °C	Cuchilla : 60° Presión : baja/media Velocidad : 30-40 cm/s	Temperatura : 165 °C Tiempo : 8 segundos Presión : media/alta Retirar en frío
CANYONFLEX	Espesor sin revestimiento : 800 µm Resistencia al lavado : 60 °C	Cuchilla : 60° Presión : baja/media Velocidad : 30-40 cm/s	Temperatura : 165 °C Tiempo : 25 segundos Presión : media/alta Retirar en frío
VELCUT EVO / VELCUT PREMIUM	Espesor sin revestimiento : 500 µm Resistencia al lavado : 60 °C	Cuchilla : 45°/60° Presión : baja/media Velocidad : 30-40 cm/s	Temperatura : 160-170 °C Tiempo : 15-17 segundos Presión : baja/media Retirar en tibio
VELCUT TOUCH	Espesor sin revestimiento : 300 µm Resistencia al lavado : 60 °C	Cuchilla : 30°/45° Presión : baja/media Velocidad : 30-40 cm/s	Temperatura : 160-170 °C Tiempo : 17 segundos Presión : baja/media Retirar en tibio


VINILO IMPRIMIBLE

FLOCADO IMPRIMIBLE

FLEX/FLOCK	CARACTERISTICAS	IMPRESIÓN	CORTE	APLICACIÓN
GRAFFITI	Espesor sin revestimiento : 60 µm Resistencia al lavado : 60 °C	Temperatura de impresión : 35-37 °C Temperatura de secado : 40 °C	Cuchilla : 30°/45° Presión : baja/media Velocidad : 30-40 cm/s	Temperatura : 150 °C Tiempo : 10 segundos Presión : media/alta Retirar en caliente Temperatura : 125 °C Tiempo : 10 segundos Presión : media/alta Retirar en caliente
MOZAIC	Espesor sin revestimiento : 75 µm Resistencia al lavado : 60 °C	Temperatura de impresión : 35-37 °C Temperatura de secado : 40 °C	Cuchilla : 30°/45° Presión : baja/media Velocidad : 30-40 cm/s	Temperatura : 150 °C Tiempo : 5 segundos Presión : media/alta Retirar en caliente Temperatura : 130 °C Tiempo : 10 segundos Presión : media/alta Retirar en caliente
TATOO NYLON	Espesor sin revestimiento : 70 µm Resistencia al lavado : 40 °C	Temperatura de impresión : 40-45 °C	Cuchilla : 30°/45° Presión : baja/media Velocidad : 30-40 cm/s	Temperatura : 115 °C Tiempo : 15 segundos Presión : media/alta Retirar en frío
TATOO SBB MAXIMA	Espesor sin revestimiento : 100 µm Resistencia al lavado : 60 °C	Temperatura de impresión : 30-35 °C	Cuchilla : 30°/45° Presión : baja/media Velocidad : 30-40 cm/s	Temperatura : 135 °C Tiempo : 10 segundos Presión : media/alta Retirar en frío
CLASSICPRINT	Espesor sin revestimiento : 140 µm Resistencia al lavado : 40 °C	Temperatura de impresión : 40-45 °C	Cuchilla : 30°/45° Presión : baja/media Velocidad : 30-40 cm/s	Temperatura : 165 °C Tiempo : 17 segundos Presión : media/alta Retirar en caliente
CLEARFLEX MATTE	Espesor sin revestimiento : 50 µm Resistencia al lavado : 60 °C	Temperatura de impresión : 35 °C Temperatura de secado : 45 °C	Cuchilla : 30°/45° Presión : baja/media Velocidad : 30-40 cm/s	Temperatura : 160 °C Tiempo : 15 segundos Presión : media/alta Retirar en frío
SUBLIMPLUS	Espesor sin revestimiento : 120 µm Resistencia al lavado : 30-40 °C	Temperatura sublimación : 190 °C Tiempo : 20 - 30 segundos Presión : media	Cuchilla : 30°/45° Presión : baja/media Velocidad : 30-40 cm/s	Temperatura : 150 °C Tiempo : 5+10 segundos Presión : media/alta Retirar en tibio
ECOPRINT	Espesor sin revestimiento : 450 µm Resistencia al lavado : 40 °C	Temperatura de impresión : 40-45 °C	Cuchilla : 30°/45° Presión : baja/media Velocidad : 30-40 cm/s	Temperatura : 160-170 °C Tiempo : 15-17 segundos Presión : media/alta Retirar en tibio
FIBERPLUS	Espesor sin revestimiento : 400 µm Resistencia al lavado : 60 °C	Temperatura de sublimación : 190-210 °C Tiempo de sublimación : 30-40 segundos Presión : baja	Cuchilla : 30°/45° Presión : baja/media Velocidad : 30-40 cm/s	Temperatura : 160/170 °C Tiempo : 15-17 segundos Presión : baja/media Retirar en caliente

CONSEJO Después de aplicar el transportador, alise la parte delantera y trasera del vinilo. Retire el revestimiento y no el transportador • Cuanto mayor sea el grosor de la prenda, mayor debe ser la temperatura de aplicación • Cuanto más pequeño sea el plato de la plancha, menor debe ser la presión. • Controlar periódicamente la calidad de la producción. • Lavar siempre del revés.

PRECAUCIÓN Almacenar en un lugar fresco, seco y oscuro. Se recomienda no exceder un período de almacenamiento de 12 meses. • Los datos técnicos se basan en pruebas y técnicas de investigación. Sin embargo, los datos deben considerarse como pautas. Se recomienda realizar una prueba de compatibilidad sobre la prenda original. Las indicaciones anteriores no implican ninguna garantía legal sobre las características del producto.