



Graffiti

Presión	media/alta
Temperatura	165 °C
Tiempo	15-17 seg
Pelado	en caliente
Lavado	40 °C

60°C si ha sido prensado 10 seg adicionales sin tape

Application tape FlexTape

Tatoo SBB Maxima

Presión	media/alta
Temperatura	135 °C
Tiempo	10 seg
Pelado	en frío
Lavado	60 °C

Application tape FlexTape

EcoPrint

Presión	media
Temperatura	160-170 °C
Tiempo	15-17 seg
Pelado	en caliente
Lavado	40°C

Application tape FlockTape

Tatoo Nylon

Presión	media
Temperatura	115 °C
Tiempo	15 seg
Pelado	en frío
Lavado	40 °C

Application tape FlexTape

ClearFlex Matte

Presión	media/alta
Temperatura	160 °C
Tiempo	15 seg
Pelado	en frío
Lavado	60 °C

Application tape FlexTape

Sublimación - 100% Poliéster blanco

Presión	1-2 bars
Temperatura	190 °C
Tiempo	45 seg
Pelado	en caliente

CONSEJOS

- Deslice la parte trasera y delantera del Vinilo/Flocado. Haga el pelado del liner de soporte y no la Application Tape.
- Para un mejor resultado en sublimación, preñe su artículo primero sin transfer, después una segunda vez con papel de teflón entre la prensa y el transfer con el fin de mantener este último en contacto con el soporte.

ATENCIÓN

- Cuanto más grueso sea el tejido, más alta debe ser la temperatura de presión.
- Cuanto más pequeña sea la placa de presión, más ligera debe ser la presión.
- Le hacemos llegar estos datos técnicos con garantía de prueba previa según su soporte.
- Controle de manera regular la calidad de su producción.
- Simpre lavar del revès. No limpiar en seco.