



Camiseta, sudadera, polo, delantal | Algodón / Poliéster

Presión	3 bars
Temperatura	135-145 °C
Tiempo	8-13 seg
Pelado	en frío

40°C, al revés.	
Permitido.	
Baja temperatura (máximo 60°C).	
Temperatura media (150°C) al revés.	
No lavar en seco.	

Malla deportiva, chándal, chaleco de seguridad | Algodón / Poliéster

Presión	3 bars
Temperatura	135-145 °C
Tiempo	8-13 seg
Pelado	en frío

Chaqueta, parka, chaleco, traje de trabajo | Algodón / Poliéster

Presión	3 bars
Temperatura	135-145 °C
Tiempo	8-13 seg
Pelado	en frío

Traje de lluvia, paraguas | Poliéster / Nylon

Presión	3 bars
Temperatura	135-145 °C
Tiempo	8-13 seg
Pelado	en frío

Equipaje, gorra, gorro, guante | Algodón / Poliéster

Presión	3,5-4 bars
Temperatura	135-145 °C
Tiempo	8-13 seg
Pelado	en frío



Quadrilight | Algodón / Poliéster

Presión	3,5-4 bars
Temperatura	165-170 °C
Tiempo	15-20 seg
Pelado	en frío

40°C, al revés.	
Permitido.	
Baja temperatura (máximo 60°C).	
Temperatura media (150°C) al revés.	
No lavar en seco.	



Softshell prenda | Softshell

Presión	3,5 bars
Temperatura	145-150 °C
Tiempo	12 seg
Pelado	en frío

Delicado 30°C, al revés.	
No blanquear.	
Baja temperatura (máximo 60°C).	
No planchar.	
No lavar en seco.	



Sublimación | 100% Poliéster blanco

Presión	1-2 bars
Temperatura	190 °C
Tiempo	45 seg
Pelado	en caliente

60°C, al revés.	
Permitido.	
Temperatura normal (máximo 80°C).	
Temperatura media (150°C) al revés.	
Limpieza en seco (todos salvo tricloroetileno).	

ATENCIÓN Estos datos se basan en pruebas hechas por nuestro equipo técnico. Debido a posibles variaciones, estas deben ser consideradas como guías. Recomendamos una prueba de compatibilidad con el material a estampar. Nuestras indicaciones no implican ninguna garantía legal en cuanto a las características del producto.

CONSEJOS Para una mejor producción, presione en caliente previamente el artículo sin transfer una primera vez. • Para mantener el transfer en contacto con el soporte a estampar, coloque papel sulfurizado entre la prensa y el transfer. • Si el transfer permanece en la superficie, presione una segunda vez con papel sulfurizado entre la prensa y el transfer. • Cuanto mayor sea el grosor del tejido, mayor deberá ser la temperatura de colocación. • Cuanto más pequeña sea el plato de la prensa, menor será la presión. • Controlar regularmente la calidad de la producción. • Si el transfer se deforma al momento de la aplicación, ésta es demasiado caliente o demasiado larga.